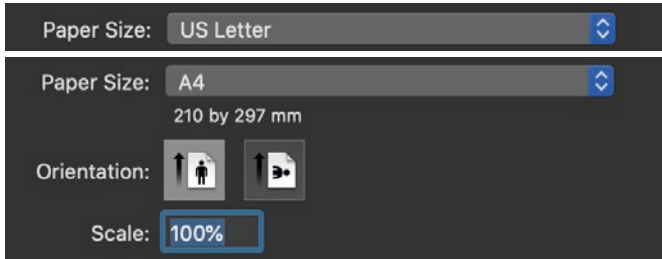


下載版型：內裡短夾



列印說明

這個版型已縮放至適合信紙或A4尺寸的紙張。

請將印表機的設定調整為信紙或A4尺寸的紙張。

列印後，拿尺確認版型的尺寸為1:1後再行使用。

建議的使用材料

1. 4100-01 植鞣革皮夾內裡, 二折短夾
2. 9228-140 Horween® Dublin皮片, 2.0mm~2.4mm (5/6oz)

製作說明

1. 取出內裡短夾所附的版型，將版型貼於皮革上，並依照皮夾輪廓線裁切下來。
2. 將邊緣對齊後，使用皮革夾固定一端，再根據內裡短夾尺寸來修剪外層皮革長度。
3. 使用間距規於邊緣處畫上間距3mm的縫線位置。
4. 將外層皮革及內裡短夾的直線段使用3.38mm法斬及精密圓斬打斬。
5. 因厚度會影響內徑差異，於轉彎處找出中心孔洞後，內裡改使用3mm法斬打斬。
6. 外層皮革的彎折處先找出中心孔洞後，使用3.38mm法斬打孔，並注意孔洞數量需與內裡彎折處相同。



7. 使用手壓機裝上印花模具後，於外層皮革印上喜歡的裝飾圖案。
8. 將外層皮革背面刮粗後，與內裡上膠黏合。
9. 使用皮革定位夾固定周圍，並於中心孔洞裝上定位針。
10. 接著將外層皮革及內裡縫合。
11. 邊緣使用黑砂銼打磨平整。
12. 使用不鏽鋼邊油斗塗上邊油後，等乾並打磨。
13. 反覆動作至平整光滑，完成。